

## EPITEX 571 HE

*Primaire époxy haute épaisseur*

<b>DÉFINITION</b>	Peinture en deux composants à base de résines époxy et phosphate de zinc.
<b>DENSITÉ</b>	1.25 ± 0.05 suivants les couleurs
<b>VISCOSITÉ</b>	35'' coupe ford 8 (A+B)
<b>TEINTES</b>	Selon nuancier RAL
<b>PIGMENTS</b>	Dioxyde de titane et phosphate de zinc
<b>LIANTS</b>	Résines époxy polyamide
<b>EXTRAIT SEC EN POIDS</b>	60% (A+B)
<b>ASPECT</b>	Satiné
<b>RENDEMENT</b>	6 - 8m <sup>2</sup> /L pour film de 80 microns
<b>APPLICATION</b>	Rouleau, brosse, airless
<b>DILUANT</b>	Eposcil 571
<b>POT LIFE</b>	4 heures
<b>SÉCHAGE</b>	Au toucher 6 - 8 heures Recouvrable après 24 heures
<b>UTILISATION</b>	<i>Peinture pour acier et métal applicable en fortes épaisseurs comme inhibiteur de corrosion. Il assure un très bon accrochage et souplesse au film. Idéal dans les systèmes époxy et polyuréthane ou la préparation du support ne peut être que manuelle, compatible même en présence d'anciennes peintures. Idéale dans les zones côtières pour sa résistance au sel, à l'acide et à l'humidité. Si appliqué en plusieurs couches ne nécessite pas une finition polyuréthane.</i>
<b>RÉGLEMENTATION COV</b>	Ce produit contient moins de 500g/L de COV
<b>CLASSIFICATION AFNOR NFT</b>	36-005 Famille I classe 6 b
<b>CONDITIONNEMENT</b>	Base 16L / Durcisseur 4L (pourcentage qui respecte la composition finale du mélange)

